



**ESTADO DE SANTA CATARINA**  
**MUNICÍPIO DE SÃO DOMINGOS**

Demonstrativo da Despesa por Órgãos e Funções - Anexo 09

ENTIDADE(S): CÂMARA MUNICIPAL SÃO DOMINGOS

Página: 1 / 1

Data de Emissão: 16/02/2023

Exercício de 2022

Período de: Janeiro à Dezembro

Despesa: Liquidada

ÓRGÃOS	LEGISLATIVA	JUDICIÁRIA	ESSENCIAL À JUSTIÇA	ADMINISTRAÇÃO	DEFESA NACIONAL	SEGURANÇA PÚBLICA
01 CÂMARA DE VEREADORES	1.382.883,77	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
<b>Total:</b>	1.382.883,77	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00

ÓRGÃOS	ENERGIA	TRANSPORTES	DESPORTO E LAZER	ENCARGOS ESPECIAIS	RESERVA DE CONTIGÊNCIA	TOTAL
01 CÂMARA DE VEREADORES	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1.382.883,77
<b>Total:</b>	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1.382.883,77

Fonte: Sistema Contábil - Betha Sistemas.Unidade Responsável: CÂMARA MUNICIPAL SÃO DOMINGOS. Emissão: 16/02/2023, às 15:00:49.  
Nota(s) Explicativa(s):

---

NIOMAR LUIZ CANTELLI

PRESIDENTE DA CAMARA DE  
VEREADORES