



**ESTADO DE SANTA CATARINA**  
**MUNICÍPIO DE SÃO DOMINGOS**

Demonstrativo da Despesa por Órgãos e Funções - Anexo 09

ENTIDADE(S): CÂMARA MUNICIPAL SÃO DOMINGOS

Página: 1 / 1

Data de Emissão: 27/01/2022

Exercício de 2021

Período de: Janeiro à Dezembro

Despesa: Liquidada

ÓRGÃOS	LEGISLATIVA	JUDICIÁRIA	ESSENCIAL À JUSTIÇA	ADMINISTRAÇÃO	DEFESA NACIONAL	SEGURANÇA PÚBLICA
01 CAMARA MUNICIPAL DE VEREADORES	1.067.173,42	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
<b>Total:</b>	1.067.173,42	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00

ÓRGÃOS	ENERGIA	TRANSPORTES	DESPORTO E LAZER	ENCARGOS ESPECIAIS	RESERVA DE CONTIGÊNCIA	TOTAL
01 CAMARA MUNICIPAL DE VEREADORES	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1.067.173,42
<b>Total:</b>	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1.067.173,42

Fonte: Sistema Contábil - Beta Sistemas.Unidade Responsável: CÂMARA MUNICIPAL SÃO DOMINGOS. Emissão: 27/01/2022, às 16:23:01.

Nota(s) Explicativa(s):

\_\_\_\_\_  
PAULO CESAR DOS SANTOS

PRESIDENTE

\_\_\_\_\_  
NILVA MARIA ROVANI DEMARCO

CONTADORA CRC/SC 18.387/O-6