

ESTADO DE SANTA CATARINA
CAMARA MUNICIPAL DE SAO DOMINGOS

Exercício de 2019

Período: Janeiro à Dezembro

Demonstrativo da Despesa por Órgãos e Funções - Anexo 9 - Administração Direta

Página 1

ÓRGÃOS	LEGISLATIVA	JUDICIÁRIA	ESSENCIAL À JUSTIÇA	ADMINISTRAÇÃO	DEFESA NACIONAL	SEGURANÇA PÚBLICA
--------	-------------	------------	---------------------	---------------	-----------------	-------------------

1	CÂMARA DE VEREADORES	1.135.464,53				
	Total :	1.135.464,53				

ÓRGÃOS	ENERGIA	TRANSPORTES	DESPORTO E LAZER	ENCARGOS ESPECIAIS	RESERVA DE CONTINGÊNCIA	TOTAL
--------	---------	-------------	------------------	--------------------	-------------------------	-------

1	CÂMARA DE VEREADORES					1.135.464,53
	Total :					1.135.464,53