

ESTADO DE SANTA CATARINA
CAMARA MUNICIPAL DE SAO DOMINGOS

Demonstrativo da Despesa por Órgãos e Funções - Anexo 9 - Administração Direta

ÓRGÃOS	LEGISLATIVA	JUDICIÁRIA	ESSENCIAL À JUSTIÇA	ADMINISTRAÇÃO	DEFESA NACIONAL	SEGURANÇA PÚBLICA
--------	-------------	------------	---------------------	---------------	-----------------	-------------------

1	CÂMARA DE VEREADORES	1.039.332,70				
---	----------------------	--------------	--	--	--	--

	Total :	1.039.332,70				
--	---------	--------------	--	--	--	--

ÓRGÃOS	ENERGIA	TRANSPORTES	DESPORTO E LAZER	ENCARGOS ESPECIAIS	RESERVA DE CONTINGÊNCIA	TOTAL
--------	---------	-------------	------------------	--------------------	-------------------------	-------

1	CÂMARA DE VEREADORES					1.039.332,70
---	----------------------	--	--	--	--	--------------

	Total :					1.039.332,70
--	---------	--	--	--	--	--------------